



## APLICACIONES

Para herramientas neumáticas y uso general con aire presurizado en aplicaciones industriales varias.

Para aire presurizado en todo tipo de aplicaciones, oxígeno (sólo  $\varnothing$  interior <25mm.) y gases inertes para la soldadura de arco: argón, nitrógeno y dióxido de carbono.

También para otros usos (bajo ciertas condiciones) como agua industrial, soluciones acuosas o emulsiones para la fumigación agrícola, limpieza blanca desinfecciones y ácidos y álcalis.

## VENTAJAS

- Alta resistencia a la abrasión.
- Buena flexibilidad en frío.
- Amplia gama de diámetros y dimensiones.
- Alto factor de seguridad.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Tubo interior:** SBR, negro, liso.

**Armadura:** 2 capas espirales de hilos textiles ( $\varnothing \leq 65\text{mm}$ ) o hilos textiles trenzados ( $\varnothing \leq 70$  a  $100\text{mm}$ .) o capas textiles ( $\varnothing 110$  y  $125\text{mm}$ .)

**Revestimiento:** SBR, negro, liso ( $\varnothing \leq 25\text{mm}$ .) o bandelado ( $\varnothing \leq 25\text{mm}$ .)

**Temperatura:**  $-30^{\circ}\text{C}$  a  $+70^{\circ}\text{C}$ .

**Marcado:** -  $\varnothing \leq 25\text{mm}$ .: 1 raya longitudinal de color amarillo con una sucesión de trapecios inversos de tinta negra y alternativamente entre cada secuencia de trapecios, inscrito con tinta negra:

**TRELLEBORG Y MAXAIR**

$\varnothing \leq 25\text{mm}$ .: 3 rayas longitudinales de color amarillo de anchos decrecientes, y por encima una sucesión discontinua de trapecios de color amarillo con:

**TRELLEBORG** en impresión negro sobre cada trapecio y **MAXAIR - WP 10 bar / 150 p.s.i.** en impresión amarillo entre los trapecios.

**Estándar / Certificaciones:** NFT 47-252, tipo A

$\varnothing$ interno	espesor de la pared	$\varnothing$ exterior	presión de servicio	presión de rotura	radio de curvatura	peso	longitud		
mm.	mm.	mm.	bar	bar	mm.	kg./m.	m.		
6,0	+0,4	3,0	12,0	+0,5	15	50	24	0,13	20 40 120
7,0	+0,5	3,0	13,0	+0,6	15	50	26	0,15	20 40 120
8,0	+0,5	3,0	14,0	+0,6	15	50	28	0,16	20 40 120
9,0	+0,5	3,5	16,0	+0,6	15	50	34	0,22	20 40 120
10,0	+0,5	3,5	17,0	+0,6	15	50	38	0,23	20 40 120
13,4	+0,6	3,6	20,6	+0,7	15	50	60	0,30	20 40 80
16,4	+0,7	4,6	25,6	+0,8	15	50	70	0,48	20 40 80
19,4	+0,7	4,6	28,6	+0,8	15	50	80	0,55	20 40 80
25,0	+1,0	5,0	35,0	+1,1	15	50	100	0,74	20 40 80